



Zweischichtsystem mit kontrollierten Reibungszahlen

Zinklamellenbeschichtungssysteme

Zinklamellenbeschichtungstechnologien bieten in Kombination mit speziellen Base- und Topcoats einen sehr hohen Korrosionsschutz. In der Schraubenindustrie weit verbreitet, finden diese Beschichtungen auf Schlauch- und Spannschellen oder auf Bauteilen für Bremssysteme in der Automobilindustrie ihren Einsatz, ebenso auf speziellen Befestigungselementen in der Windkraftbranche, im Konstruktionswesen und in anderen Industriezweigen. Atotech verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio für silberne und schwarze Oberflächen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Beschichtungen sind komplett Cr(VI)-frei und erfüllen die weltweiten Vorgaben der Automobilindustrie.



Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Topcoat	Beständigkeit
8 µm	0 µm	720 Std.*
10 µm	0 µm	1.000 Std.*

*Korrosionsbeständigkeit gemäß ISO 9227 und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.

Eigenschaften und Vorteile

- Anorganischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Basecoat mit integriertem Schmiermittel
- Sehr kosteneffizientes Zweischichtsystem: kein zusätzlicher Topcoat für kontrollierte Reibwerte erforderlich
- Exzellenter kathodischer Korrosionsschutz auch nach Steinschlag
- Sehr gute Haftung
- Dekorative, silberne Optik
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel

Zintek[®] 200 SL

Zinklamellentechnologie von Atotech

Anwendung

- Tauch-/Schleudern

Teile (Anwendungsbereiche)

- Schrauben
- Muttern
- Scheiben
- Clipse

Reibwert

- 0,12 - 0,18 (μ_{tot}) gemäß Renault-Standard
- 0,12 - 0,18 (μ_{tot}) gemäß PSA-Standard

Kombinationsmöglichkeiten

- Kein zusätzlicher Topcoat erforderlich

Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 44 - 52 sek.
- Einbrennzeit: 15 - 45 min.
- Einbrenntemperatur: 210 - 250 °C
- Empfehlung: 25 min. bei 230 °C
Objekttemperatur

Technische Daten

- Dichte: 1,45 - 1,65 g/cm³(bei 23 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebinde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 23 m² kg
(basierend auf 10 µm Trockenfilmschichtdicke)

Korrosionsverlauf



0 Std.



720 Std.*



1.000 Std.*

Atotech Group
Erasmusstraße 20
10553 Berlin
+49 (0)30 349850
info@atotech.com

