



Bester Schutz in der Spritzapplikation

Zinklamellenbeschichtungssysteme

Zinklamellenbeschichtungstechnologien bieten in Kombination mit speziellen Base- und Topcoats einen sehr hohen Korrosionsschutz. In der Schraubenindustrie weit verbreitet, finden diese Beschichtungen auf Schlauch- und Spanschellen oder auf Bauteilen für Bremssysteme in der Automobilindustrie ihren Einsatz, ebenso auf speziellen Befestigungselementen in der Windkraftbranche, im Konstruktionswesen und in anderen Industriezweigen. Atotech verfügt über ein umfangreiches Produktportfolio für silberne und schwarze Oberflächen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Beschichtungen sind komplett Cr(VI)-frei und erfüllen die weltweiten Vorgaben der Automobilindustrie.

Korrosionsbeständigkeit

Basecoat	Beständigkeit
25 µm	720 Std.*
> 35 µm	2.000 Std.*

*Korrosionsbeständigkeit gemäß ISO 9227 und Schichtdicken sind abhängig von der Teilegeometrie, dem Basismaterial und den Beschichtungsmethoden.



Eigenschaften und Vorteile

- Organischer, silberner Zinklamellen-Basecoat
- Optimiert für die Spritzapplikation
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit gegen Kriechkorrosion
- Sehr niedrige Trocknungstemperaturen
- Trocknung auch bei Raumtemperatur möglich
- Exzellenter kathodischer Korrosionsschutz auch nach Steinschlag
- Geeignet für große Teile, für die die Trocknung zu lange dauert oder nicht möglich ist
- Duktile und biegbare Schichten
- Überlackierung möglich, z. B. mit Pulverbeschichtung
- Keine Wasserstoffversprödung
- Frei von gefährlichen Schwermetallen wie Cr(VI), Cadmium, Kobalt, Blei oder Nickel

Zintek® 400

Zinklamellentechnologie von Atotech

Anwendung

- Spritzen

Teile (Anwendungsbereiche)

- Große und komplex geformte Teile
- Fahrwerksteile
- Stanz-/Biegeteile

Reibwert

- Kein definierter Reibwert (μ_{tot})

Kombinationsmöglichkeiten

- Kombinierbar mit verschiedenen Topcoats

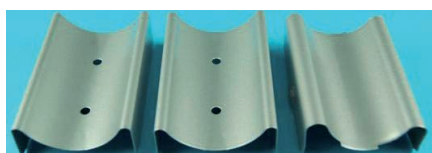
Arbeitsparameter

- Anwendungsviskosität: 30 - 50 sek.
- Einbrennzeit: 50 - 160°C Objekttemperatur ohne Vernetzer Zintek® CL
- Einbrenntemperatur: 25 - 80 °C Objekttemperatur mit Vernetzer Zintek® CL

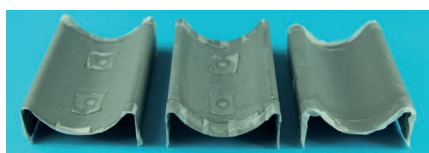
Technische Daten

- Dichte: 1,29 - 1,33 g/cm³ (bei 23 °C)
- Lagerstabilität im Originalgebilde: 24 Monate
- Theoretische Ergiebigkeit: 21 m²/kg (basierend auf 10 µm Trockenfilmschichtdicke)

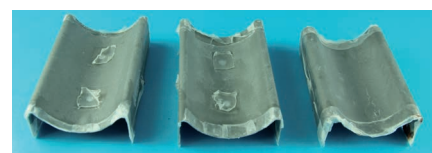
Korrosionsverlauf



0 Std.



720 Std.*



2.000 Std.*

Atotech Group
Erasmusstraße 20
10553 Berlin
+49 (0)30 349850
info@atotech.com

